

INDICE

1. Martinetti meccanici con vite a sfere

1.1	Descrizione martinetti meccanici con vite a sfere	pag.	3
1.2	Caratteristiche costruttive	pag.	4
1.3	Materiali e componenti	pag.	5
1.4	Riepilogo martinetti meccanici con vite a sfere	pag.	6
1.5	Forme costruttive	pag.	7
1.6	Esecuzioni costruttive martinetti Serie MA BS e Serie SJ BS	pag.	9
1.7	Caratteristiche costruttive martinetti Serie HS	pag.	10
1.8	Irreversibilità	pag.	12
1.9	Carico di punta - verifica vite ad inflessione	pag.	13
1.10	Velocità di rotazione critica della vite a sfere	pag.	16
1.11	Calcolo della durata della vite a sfere	pag.	18

2. Martinetti meccanici con vite a sfere traslante (Mod.A)

2.1	Serie MA BS Mod.A - caratteristiche costruttive	pag.	20
2.2	Serie MA BS Mod.A - caratteristiche tecniche	pag.	22
2.3	MA 5 BS Mod.A	pag.	24
2.4	MA 10 BS Mod.A	pag.	26
2.5	MA 25 BS Mod.A	pag.	28
2.6	MA 50 BS Mod.A	pag.	30
2.7	MA 100 BS Mod.A	pag.	32
2.8	MA 150 BS Mod.A	pag.	34
2.9	MA 200 BS Mod.A	pag.	36
2.10	MA 350 BS Mod.A	pag.	38
2.11	Durata madreviti a sfere	pag.	40
	MA 5 BS Mod.A	pag.	40
	MA 10 BS Mod.A	pag.	41
	MA 25 BS Mod.A	pag.	42
	MA 50 BS Mod.A	pag.	43
	MA 100 BS Mod.A	pag.	44
	MA 150 BS Mod.A	pag.	45
	MA 200 BS Mod.A	pag.	46
	MA 350 BS Mod.A	pag.	47
2.12	Dimensioni d'ingombro	pag.	48
	MA 5 - 10 - 25 - 50 - 100 - 150 BS Mod.A	pag.	48
	MA 200 - 350 BS Mod.A	pag.	50
	MA BS Mod.A con tubo di protezione	pag.	51
2.13	Accoppiamento dei motori elettrici	pag.	52
2.14	Accessori	pag.	53
2.15	Designazione Serie MA BS Mod.A	pag.	60

3. Martinetti meccanici con vite a sfere rotante (Mod.B)

3.1	Serie MA BS Mod.B - caratteristiche costruttive	pag. 62
3.2	Serie SJ BS Mod.B - caratteristiche costruttive	pag. 63
3.3	Serie HS - caratteristiche costruttive	pag. 64
3.4	Combinazioni standard viti a sfere - riduttori	pag. 65
3.5	Potenza massima in ingresso	pag. 65
3.6	Caratteristiche tecniche martinetti	pag. 66
3.7	Caratteristiche tecniche viti a sfere e madreviti	pag. 68
3.8	Dimensioni madreviti a sfere	pag. 70
3.9	Durata madreviti a sfere	pag. 72
	Viti diametro 16 - 20, classe di precisione IT 3 o IT 5	pag. 72
	Viti diametro 16 - 20, classe di precisione IT 7	pag. 73
	Viti diametro 25 - 32, classe di precisione IT 3 o IT 5	pag. 74
	Viti diametro 25 - 32, classe di precisione IT 7	pag. 75
	Viti diametro 40, classe di precisione IT 3 o IT 5, IT 7	pag. 76
	Viti diametro 50 - 63, classe di precisione IT 3 o IT 5	pag. 77
	Viti diametro 80, classe di precisione IT 3 o IT 5	pag. 78
	Viti diametro 100 - 120, classe di precisione IT 3 o IT 5	pag. 79
3.10	Rendimento diretto viti a sfere	pag. 80
3.11	Rendimento diretto riduttori	pag. 80
3.12	Coppia frenante statica	pag. 81
3.13	Dimensioni d'ingombro	pag. 82
	Serie MA BS Mod.B	pag. 82
	Serie SJ BS Mod. B, grandezze 5 - 10 - 25 - 50 - 100 - 150	pag. 84
	Serie SJ BS Mod. B, grandezze 200 - 250 - 300 - 400	pag. 86
	Serie HS	pag. 88
3.14	Accoppiamento dei motori elettrici	pag. 90
3.15	Accessori	pag. 91
3.16	Designazione	pag. 96
	Serie MA BS Mod.B	pag. 96
	Serie SJ BS Mod.B	pag. 98
	Serie HS	pag. 100

4. Informazioni varie

4.1	Installazione - Manutenzione - Lubrificazione	pag. 102
4.2	Targhetta di identificazione prodotto	pag. 105
4.3	Modulo selezione martinetti meccanici a vite traslante (Mod.A)	pag. 106
4.4	Modulo selezione martinetti meccanici a vite rotante (Mod.B)	pag. 108
4.5	Scheda di collaudo	pag. 110
4.6	Sistemi di sollevamento	pag. 112

5. Servomotori Brushless LINEARMECH

5.1	Caratteristiche generali	pag. 115
5.2	Grandezze e dimensioni	pag. 116
5.3	Definizioni	pag. 117
5.4	Caratteristiche tecniche	pag. 118